

Hurco VMX 42i (2018)

Kühlschmiermittelart Emulsion
Kühlmitteldruck 20 bar
integriertes hydraulisches Werkzeugspannsystem

Dynamischer Lookahead mit bis zu 10.000 Sätzen.
Verbesserte Oberflächenqualität durch Verschleifen und der "Motion Control Technology".
Deutlich verringerte Zykluszeiten mit gleichbleibender oder besserer Oberflächenqualität.
Einstellbare Oberflächenqualität.
Ruhigeres Achsverhalten reduziert Maschinenverschleiß.

Mischen von Dialog und NC Programmen

inklusive:

- NCPP (Industrie Standard Software)
- ISNC ermöglicht FANUC-Kompatibilität (FANUC 0)
- Parameter- und MAKRO-Programmierung
- sowie Unterprogrammtechnik für den NC-Modus

Simulationsgraphik
Werkzeug- und Materialbibliothek
Taschenfräsen mit Inseln
Synchrongewindeschneiden
(Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter)
ISNC erweiterter NC Modus

Spindelkühler
Späneförderer
Späne-Spritzschutz-Kabine
Kühlmittelanlage
Kühlwasserspritzpistole
Spülsystem zur Unterstützung der Späneentfernung
LED-Maschinenleuchte im Arbeitsraum
Signalleuchte für Betriebszustand der Maschine
Satz Maschinenschuhe
Programmier- und Wartungsanleitungen über die Steuerung-Hilfsfunktion
(nicht verfügbar in allen Landessprachen)

MAX5-Steuerung mit abnehmbarem elektronischem Handrad

2 x 19" LCD Farbbildschirme (Text + Graphik)

Netzwerkschnittstelle

2 Softwareeinheiten

(1 x Klartextdialogprogrammierung an der Maschine + 1 x für ISO-Codeprogrammierung durch externes Programmiergerät oder CAD/CAM-System)

Pentium-Technologie, SSD (Solid-State-Drive) Speichermedium,
2 GB RAM, Ethernet Schnittstelle, USB-Schnittstelle,
Systeminterne Selbstdiagnose, WINDOWS Plattform

Adaptipath

Trochoidalfräsen für höhere Zerspanleistung, kontrollierte
Zustellung und Restmaterialerkennung